



## RF500SNACK

Congelador de snack

### Características del producto

- Puerta maciza reversible
- Acero inoxidable
- Refrigeración estática
- Cierre
- Puerta de cierre automático con una parada a 105 grados
- Estantes ajustables
- Patas regulables

### Medidas y contenido

|                      |    |           |
|----------------------|----|-----------|
| Rango de temperatura | °C | -24 a -10 |
| Clase climática      |    | 4         |
| Peso bruto / neto    | kg | 145 / 135 |
| Volumen bruto        | l  | 450       |
| Volumen bruto / neto | l  | 450 / 429 |

### Diseño y material

|                                 |                               |     |
|---------------------------------|-------------------------------|-----|
| Número de puertas y tipo        | 1 puerta batiente maciza      |     |
| Puerta reversible               | Sí                            |     |
| Número de estantes y tipo       | 3 estantes de rejilla, blanco |     |
| Color de estante                | Blanco                        |     |
| Medidas de estante              | 530 x 540                     |     |
| Carga máxima sobre los estantes | kg/m²                         | 110 |
| Patas                           | 4 patas regulables            |     |
| Acabado exterior                | SS304                         |     |
| Acabado interior                | SS304                         |     |
| Luz interior                    | No                            |     |
| Cierre                          | Sí                            |     |

### Refrigeración y funciones

|                        |   |             |
|------------------------|---|-------------|
| Tipo de control        |   | Electrónico |
| Tipo de refrigeración  |   | Estática    |
| Tipo de descongelación |   | Manual      |
| Refrigerante           |   | R290        |
| Carga de refrigerante  | g | 100         |
| Termómetro             |   | Sí          |

### Potencia y consumo

|                          |         |                |
|--------------------------|---------|----------------|
| Clase energética         |         | D              |
| Max Ambient              |         | 30°C at 55% RH |
| Consumo de energía       | kWh/24h | 5.12           |
| Consumo de energía anual | kWh/año | 1869           |
| Potencia                 |         |                |
| Potencia de entrada      | W       | 490            |
| Tensión / Frecuencia     | V/Hz    | 220-240/50     |
| Nivel de ruido           | dB(A)   | 42             |

### Dimensiones

|                               |     |                  |
|-------------------------------|-----|------------------|
| Medidas interiores (AnxPrxAI) | mm  | 560 x 553 x 1380 |
| Medidas exteriores (AnxPrxAI) | mm  | 680 x 700 x 1900 |
| Medidas embalaje (AnxPrxAI)   | mm  | 715 x 745 x 2135 |
| Carga contenedor 40ft         | pcs | 48               |



Estantes ajustables



Ventilador interno

### Características del producto

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|